

Hispania

GLOBAL REFRIGERATION SOLUTIONS

 www.hispaniacorp.com

泰州伊士班尼亚制冷设备有限公司

Taizhou Hispania Refrigeration Equipment Co.,Ltd.



Hispania

泰州伊士班尼亚制冷设备有限公司是一家中国、智利合资企业，致力于专业制冷设备的设计、制造、销售。目前主要生产商用和工业用冷风机、冷凝器和冷凝机组等系列产品。

30⁺
年

深耕行业

12⁺

专利技术

13,000⁺
m²

厂房面积

¥1.5⁺
亿

年产值

GLOBAL EXPANSION

Hispania



泰州
江苏, 中国



圣地亚哥
智利, 南美洲



巴塞罗那
西班牙, 欧洲

30⁺年

专注制冷行业

49⁺

全球代理经销商

中国

智利

以色列

西班牙

哥伦比亚

澳大利亚

墨西哥

泰国

新加坡

马达加斯加

新西兰

阿尔及利亚

乌克兰

马来西亚

波兰

秘鲁

乌拉圭

俄罗斯

美国

匈牙利

巴拿马

保加利亚

印度

厄瓜多尔

也门

法国

马耳他

沙特阿拉伯

加蓬

萨尔瓦多

黎巴嫩

土耳其

阿根廷

叙利亚

意大利

迪拜

英国

委内瑞拉

乌兹别克斯坦

哥斯达黎加

菲律宾

洪都拉斯

塞浦路斯

中国台湾

加纳

约旦

马尔代夫

卡塔尔

比利时

阿尔巴尼亚

北马其顿

多米尼加共和国

8大主要产品

直膨式
蒸发器

干式冷却器

油冷却器

盐水冷却器
载冷剂冷却器

一体机组

风冷
冷凝器

泵供液
蒸发器

风冷
冷凝机组

6种制冷剂

氟利昂

氨气

二氧化碳

R290 丙烷

A2L 类制冷剂

乙二醇载冷剂

*对于特殊应用和液体，请使用“Unit Selector Hybrid HISPANIA”选型软件。



欧盟 CE 证书
(机械与电磁兼容指令)
冷风机



欧盟 CE 证书
(机械与电磁兼容指令)
冷凝机组



欧盟 CE 证书
(机械与电磁兼容指令)
冷凝器



单元冷却器
UL 合规证书



欧盟 PED
压力设备指令
(H 模块)

我们具备完善高效的上下游供应链体系

4 MAJOR INDUSTRIA 四大工业单元

01 核心部件中心 换热芯体精密制造基地



02 工业级设备基地 重型及非标系统总装



03 动力系统中心 冷凝机组全自动流水线



04 中小型设备流水线 / 配件库存中心 模块化精密组装



ADVANCED DESIGN 先进的设计

公司有一流的产品设计团队，采用欧洲的最新设计软件
UNILAB COILS产品设计更合理，性能更优越。

UNILAB COILS是用于计算翅片盘管式或光滑的热交换器最为高级的软件。近30年HVAC（供热通风与空气调节）行业经验带来的结果，由实验数据和真实的客户满意度所验证。与实验室测试相比，UNILAB COILS关于容量和压降的结果实现了最高的精度，首次尝试时便可通过Eurovent（欧洲制冷空调、空气处理设备制造商协会认证）或AHRI（美国空调、供热及制冷工业协会认证）认证盘管式换热器。

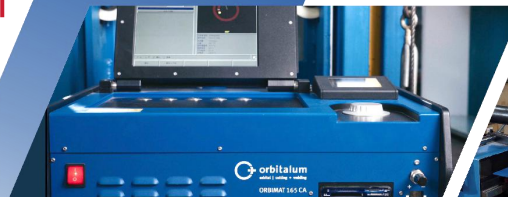
UNILAB COILS包含总共超过1000种流体的热力学和热物理性质，包括最新的制冷剂，如R1234yf, R1234ze, R449A, R32，并从NIST（国家标准和技术研究所）的最新版本的REFPROP库中不断更新。



SOPHISTICATED EQUIPMENT

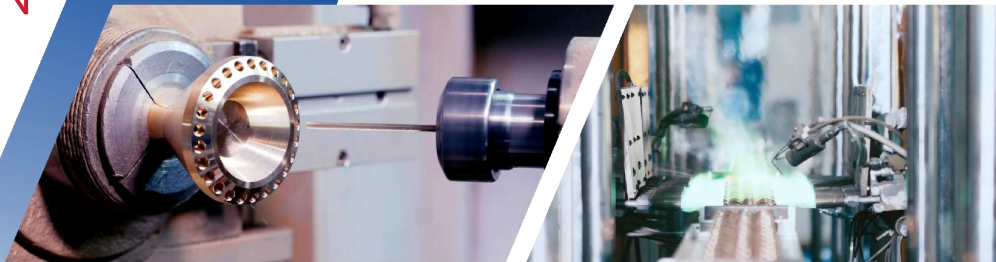
高端的设备

我们配备封闭式高速冲床、全自动弯管机、全自动胀管机、全自动焊接线、数控设备及激光钣金加工等一系列专业设施，拥有完整齐全的换热器成套加工生产线。从精密冲压、管路折弯、管路胀形，到自动焊接、数控精切与激光钣金成型，全流程均采用高端自动化生产设备，实现换热器产品**一站式精密制造**，保障每一件产品工艺精湛、性能稳定。



ENGINEERED PRECISION 精湛的工艺

我们在生产过程管控、整机清洁度标准、内部干燥度处理、产品气密性检测四大核心环节，建立并实行行业高规格的标准化管控体系，实现全流程精细化、高标准的综合工艺控制；从源头把控每一道工序细节，严格规范生产流程、提升清洁等级、强化干燥处理、严守气密检测标准，全方位锁定产品稳定性与耐用性，从而铸就伊士班尼亚的卓越品质。



COMPREHENSIVE TESTING

完备的检测

我们拥有风机电参数测量仪、漏电及耐压检测仪、氮氢捡漏仪、6.5米的水检池等检测设备，且**严格执行欧盟及美国UL质量安全标准**使得我们生产的每一套产品都在保证产品性能的同时安全性也能同时满足欧盟以及美国UL标准。



DESIGN & QUALITY

设计及质量

严格执行欧洲设计和质量控制标准



ISO9001: 2015 质量管理体系认证



欧盟 CE、PED



欧盟 RoHS



美国 UL

Cooling capacities condensers

Cooling capacities as given in the tables are nominal capacities in compliance with Eurovent regulations and EN327.

Standard Condition	Air inlet temp. (°C)	Condensing temp. (°C)	Superheating (K)
SC15	25	40	25

Cooling capacities air coolers

Cooling capacities as given in the tables are nominal capacities for wet conditions (Q_n) in compliance with Eurovent regulations and EN328. These nominal values have been calculated from the standard (dry) condition Q_{st} with the following formula: $Q_n = Q_{st} \times$ correction factor.

Standard Condition	Air inlet temp. (°C)	Evaporating temp. (°C)	Relative humidity	Correction factor
SC1	10	0	85%	1.35
SC2	0	-8	85%	1.15
SC3	-18	-25	95%	1.05
SC4	-25	-31	95%	1.01

① 安装支架

② 电加热隔热板

③ 翅片

④ 铜管

⑤ 集水盘

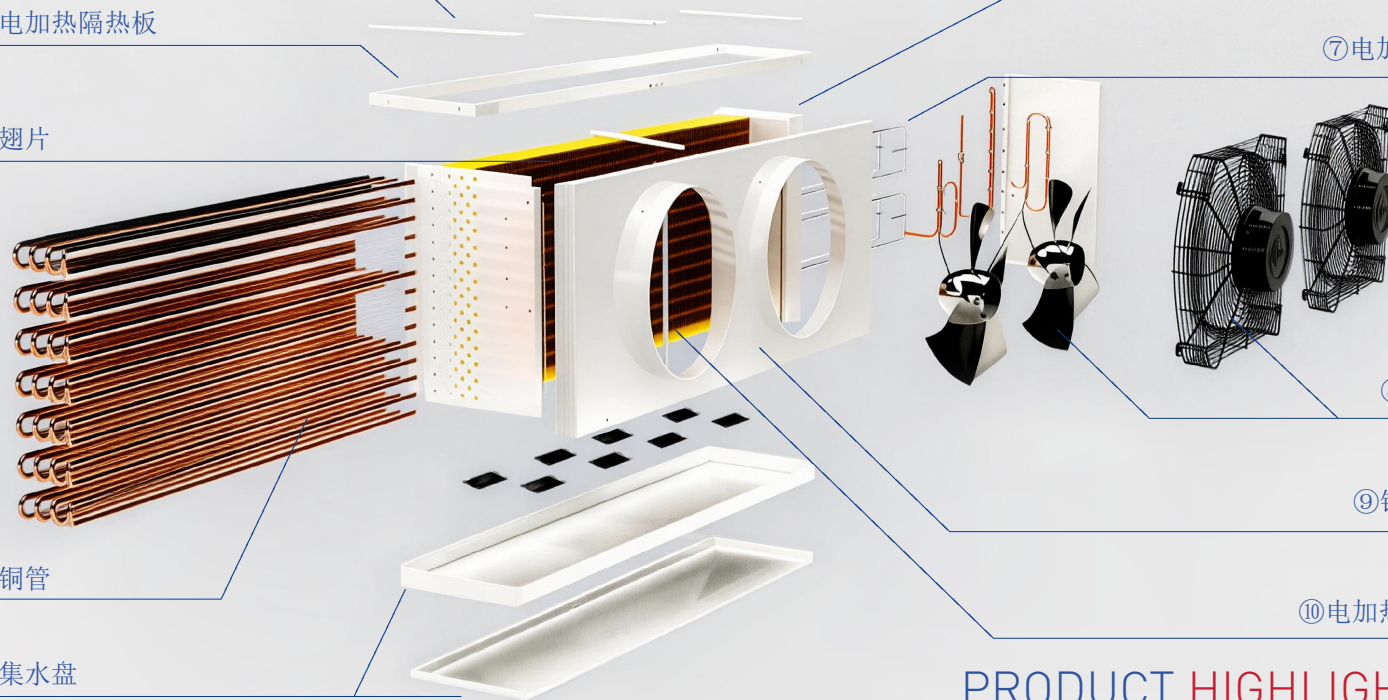
⑥ 尼龙件

⑦ 电加热管

⑧ 电机

⑨ 钣金件

⑩ 电加热软线



PRODUCT HIGHLIGHTS

PRODUCT HIGHLIGHTS 产品亮点

Hispania



①安装支架

采用304不锈钢材料
模具冲压加工成型

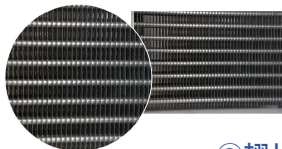
工艺精度高, 互换性好
强度高, 安装方便
耐腐蚀, 寿命长



②电加热隔热板

采用符合欧洲标准喷涂材料
纯铝板加工

防止集水盘外面冷凝水的形成便于集水
盘电加热管的安装、固定和更换防止化
霜时翅片上流下的冷凝水在集水盘凝结



③翅片

翅片二次翻边成型规整
均匀无裂 孔壁光滑

翅片成型好, 片距均匀, 胀管后,
翅片与铜管的接触紧凑, 传热效
果越好, 制冷效果也更好



④铜管

优选国际知名品牌
加大壁厚内螺纹铜管

加大底壁厚度, 增加强度
针对蒸发器和冷凝器, 设计不
同的齿形, 提高换热效率



⑤集水盘

超长一体集水盘
边角圆弧型设计

化霜冷凝水排放顺畅
降低人员碰撞损伤风险
不易积尘纳污, 6米超长一体



⑥尼龙件

耐低温专用尼龙件
创新技术

可拆钣金件采用耐低温尼龙件
·防止集水盘外面冷凝水的形成
·防止拆卸对钣金件造成损伤



⑦电加热管

意大利佐帕斯电加热管
韧性好/抗干烧/寿命长

降低环境对蒸发器的使用制约
同型号标配同款电加热管
加热管可快速更换, 方便检修



⑧电机

蒸发器专用外转子风机
选用德国ZA和EBM风机

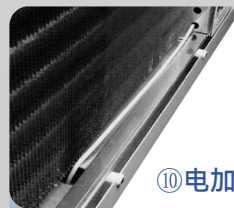
大功率 低温润滑油 进口温控器
所有功率在125W以上的风机均
符合欧盟Erp2015标准



⑨钣金件

采用符合欧洲标准喷涂材料

- 工艺精度高, 互换性好
- 喷涂采用欧盟RoHs标准, 耐腐
蚀、使用寿命长
- 纯铝板制作, 重量轻



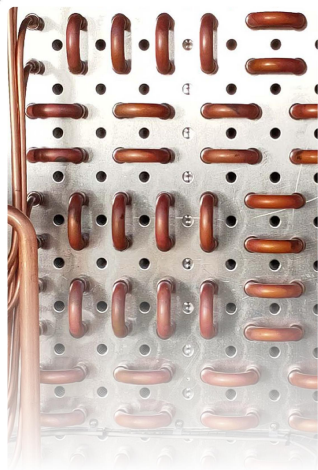
⑩电加热软线

线路安装防护优化设计
电加热软线专用卡簧及通道

方便安装、固定与检修更换
规避线路与加热管触碰, 防破
损、杜绝安全隐患

PRODUCT FEATURES 产品特点

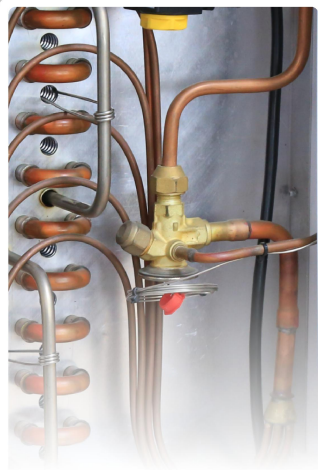
Hispania



特有的铜管 矩阵排列布局

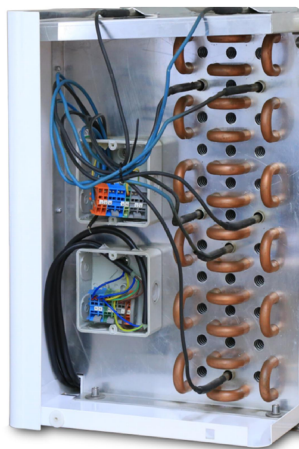
相较于竞品传统铜管三角排布，伊士班尼亚引入模态分析设计，创新采用铜管矩阵布局

- 降低制冷效率的衰减速度
- 延长化霜间隔时间
- 缩短化霜时间
- 减少在冷库顶部结冰的情况



产品密封性 可靠、经久耐用

- 所有铜配管壁厚均 $\geq 1\text{mm}$
- 并采用内外拔孔工艺
- 所有焊点均使用含银 $\geq 2\%$ 的焊材
- 保证了焊接的可靠性和使用的持久性



风机电源线 专用通道设计

- 优化结构设计
- 所有风机配置专用接线盒
- 风机的安装与更换，更便捷
- 有效的保护风机电源线使用更安全



产品预留空间 安装各部件

- 侧板易于拆除
- 使得电器接线盒、膨胀阀、电磁阀等均
- 可直接装在蒸发器内部

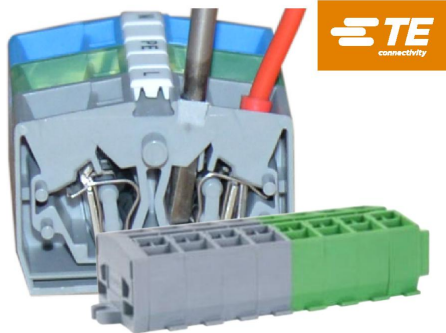


系统创新技术 加装电加热管隔板

- 防止集水盘外面形成冷凝水
- 便于集水盘电加热管的安装、固定和更换
- 防止化霜时翅片上流下的冷凝水在集水盘凝结

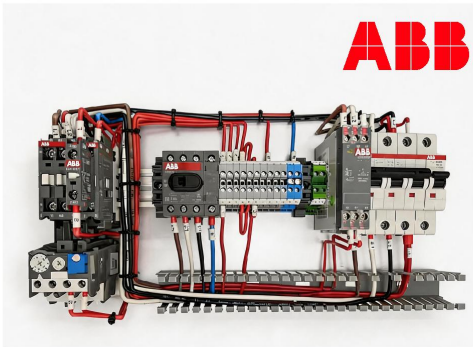
ELECTRICAL COMPONENTS

电气元件



知名品牌端子[泰科 速普]

易拆装、耐腐蚀
触点随热胀冷缩自动调节，使用寿命长



ABB品牌控制元件

控制可靠
使用寿命长



原厂预装知名品牌电子膨胀阀

节流降压，精准调节制冷剂流量
智能控制过热度，杜绝液击、保护压缩机
自适应工况负荷节能省电、制冷更稳定

CONDENSING UNIT

冷凝机组

产品适用于户外环境的紧凑型设备，既融合了工业化制造工艺，又具备根据各项目具体要求**灵活调整配置的适配性**，从而突破了市场上封闭式解决方案的局限性。

选择Hispania您获得的绝非一款普通的外机。

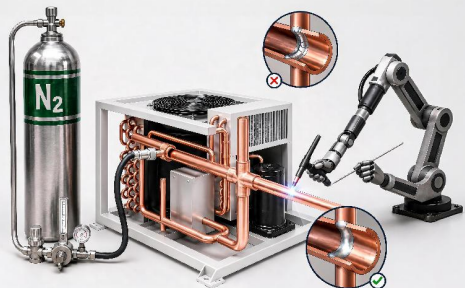
从整机生产工序、结构细节到**专属定制服务**，各环节均经过精细化统筹设计，有效保护压缩机、简化运维、降低运行成本，赋予设备可靠耐用、经济高效、适配各类工业工况的核心优势。



冷凝机组

Core Processes & Advantages

Hispania



氮气保护焊接

工艺: 制冷管路所有接头均在惰性氮气保护氛围下焊接，有效隔绝空气氧化，保障焊缝洁净无杂质。

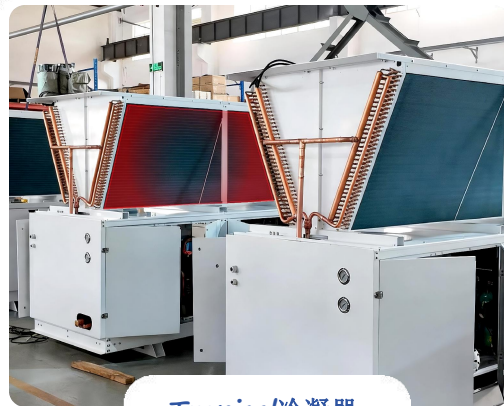
优势: 内部回路100%无焊渣和铜残留物。自首次启动起即保护阀门和压缩机的活动部件。



振动管理与CNC管路布局

工艺: 采用数控 3D 弯管工艺，搭配精准计算的膨胀缓冲环与减振固定组件，削弱管路振动，延长使用寿命。

优势: 缓冲压缩机运行气流脉动，规避长期振动引发管路机械疲劳，从根源杜绝冷媒泄漏隐患。



Tropical冷凝器

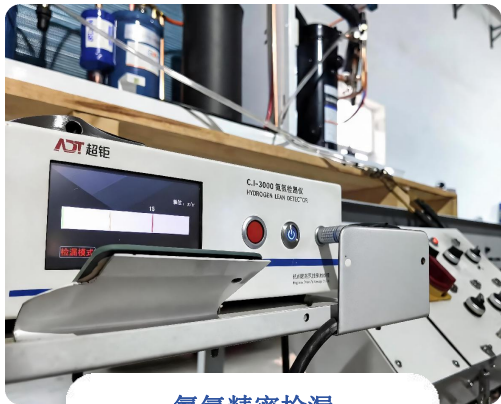
工艺: 专为高温高湿气候设计的大换热面积冗余系统；配合全自动机械精密胀管与高银钎焊制造,翅片可选防腐亲水铝箔。

优势: 设计基准适应极端环境，夏季酷暑绝不跳机；整体换热效率提升，显著降低压缩机排气压力与运行能耗；完美抵御任何复杂环境，长效抗氧化，延长整机寿命。

冷凝机组

Core Processes & Advantages

Hispania



氮氢精密检漏

工艺: 封闭检测线采用 95% 氮、5% 氢安全混合示踪气，机组加压至额定压力后，用高精度氢检吸枪逐处检测所有焊缝与接头。

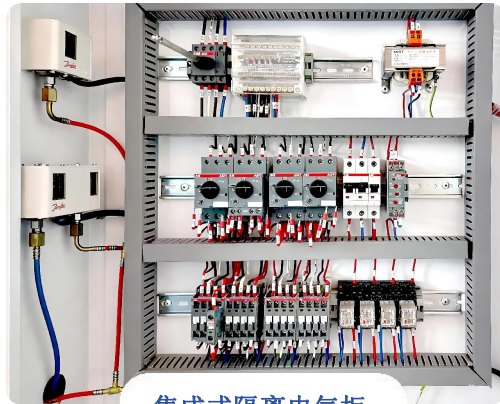
优势: 检测精度达分子级，杜绝冷媒微漏；环保无毒无温室排放，合规欧盟 F-Gas，检漏同步氮气吹扫，提升系统稳定性。



隔音且坚固的外壳

工艺: 设备配备加厚加固钢板底座，压缩机仓支持隔音降噪，整机采用工业静电喷涂，长效防腐，坚固耐用。

优势: 可在城市商业环境中直接露天安装。最大限度地降低周边噪音影响，并能抵御环境腐蚀而不受损。



集成式隔离电气柜

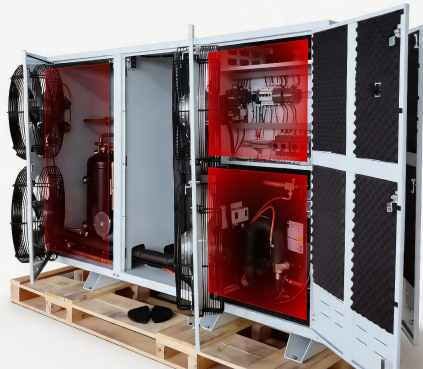
工艺: 整机采用独立线束预制布线工艺，动力线缆与控制、信号线物理分隔，有效规避线路互相干扰问题。

优势: 电控元器件具备优异抗电磁干扰性能，规避摩擦引发短路隐患，同时可大幅提升设备故障排查效率。

冷凝机组

Core Processes & Advantages

Hispania



可维护性与技术服务

工艺: 机组配有带锁扣的快开检修面板，过滤器、视液镜、阀门等配件排布规整，检修操作便捷直达。

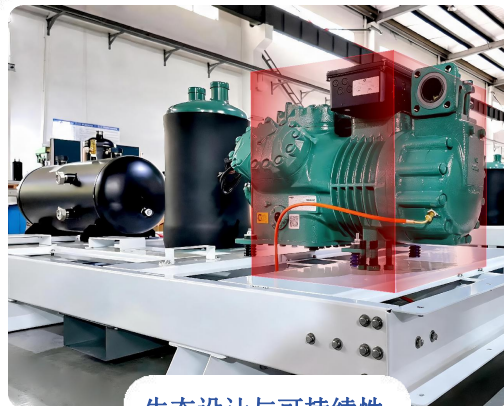
优势: 大幅缩短现场维修与整机调试周期，有效压缩设备停机时长，最大限度降低生产中断带来的损失。



按需灵活配置

工艺: 可依据项目现场工况需求，于厂内预装定制组件，搭配各类调节机构与专属控制方案，适配多样工程场景。

优势: 摆脱标准机型局限，定制灵活度更高，设备严格匹配项目技术要求，无需现场二次改造，大幅节约施工成本。



生态设计与可持续性

工艺: 整机依生态设计理念集成，微通道管路减少冷媒加注量，全系适配低碳低 GWP 冷媒，搭配符合欧盟高能效标准风机。

优势: 全方位降低设备碳排放，高能效节省用电成本，适配欧盟 F-Gas、碳关税等法规，规避设备因政策淘汰贬值风险。

TARGETED CUSTOMIZATION

针对性定制化开发

面对高难度、复杂的非标项目，我们提供一对一的专属定制实力。依靠 Hispania 资深的研发实力与敏捷的工艺制程，我们能够根据客户的特种工况、非凡物理尺寸和极限参数要求，深度开发定制化整体方案。

1 全球标准合规

根据不同国家/地区的特定认证（如欧洲CE、美国UL、中国GB等）和当地规范，灵活调整设计方案，实现无缝衔接。

2 极限工况定制

针对国际项目中的极地温度、强腐蚀、特殊电网电压等特殊环境，微调材料与核心元器件，确保设备高可靠运行。

3 项目联合开发

指派全球技术专家，深度参与跨国业主的规划、设计与联调工作，全流程快速响应现场非标变更。



针对性定制化开发

我们深刻理解，每一个跨国项目的顺利运行都离不开对细节的绝对掌控。Hispania 提供一站式保障，无论是选用经典的标准硬核产品，还是交付高难度的非标定制开发，我们都将是您最坚实的工程基石。



TARGETED CUSTOMIZATION

针对性定制化开发

商业合作的本质是降低不确定性。我们深知，一个稳定、符合高标准的供应链是贵公司商业成功的基石。

三大核心承诺

品质的一致性

100% 遵循欧洲行业标准，严格把控从原材料到成品的每一道检测工序



交期的确定性

依托精益生产管理与区域化物流技术支持中心，确保全球供应链的准时交付率



技术的前瞻性

拥有资深的研发工程团队，不仅是协同制造者，更是联合研发的战略伙伴



公司实力与行业定位

COMPANY STRENGTHS & POSITIONING

国际化视野与本土制造优势的 完美结合



国际化基因

作为一家具备国际合作经验的合资企业，我们的设计理念与管理流程天然对接国际一流水准。



产业集群优势

根植于中国最成熟的制冷设备制造基地（江苏泰州），拥有无可比拟的原材料配套速度、熟练产业工人红利以及极具竞争力的综合成本控制能力。



专注领域

长期深耕高效换热器、精细蒸发器及冷凝器等核心部件的精益制造，为全球知名品牌提供OEM/ODM定制服务。

公司实力与行业定位

COMPANY STRENGTHS & POSITIONING

我们如何用数据与流程 消灭产品缺陷



设计阶段

采用最先进的热力学仿真软件，确保产品在设计初期即达到最优能效表现。



生产阶段

关键工序全自动化焊接与组装，最大程度减少人工操作带来的波动。



检测阶段

实施“全检而非抽检”的压力保持测试、严格的检漏以及耐腐蚀盐雾测试，确保出厂产品零泄露、高耐用。

履约保障与供应链韧性

DELIVERY & SUPPLY CHAIN RESILIENCE

跨国合作，如何保障 物流与技术响应



国际化基因

针对长期战略合作伙伴，建立关键原材料与常备产成品的安全库存。



欧洲技术与 物流中心(规划中)

我们正在稳步推进海外仓储与本地化技术支持中心的建设，旨在缩短物理距离，为海外客户提供“同频”的紧急技术响应和零配件周转支持。

我们不仅是代工厂更是 您的外部工程部



快速响应打样

专用打样车间与快速模具调配，最快可在[X]个工作日内交付首批测试样品。



结构与能效优化

根据客户整机空间的严苛要求，逆向优化管路布局，提升整体换热效率，协助客户降低整机能耗并通过当地环保认证。

赢得了行业领先 企业的共同选择



资质认证

拥有完整的 ISO9001 质量管理体系认证、CE认证（UL认证和正在进行测试的 eurovent认证）。



合规经营

严格遵循国际商业道德、劳动法与环保法规，确保供应链不存在任何法务与商誉风险。

DEVELOPMENT HISTORY

发展历程

2008 ▶

泰州伊士班尼亚制冷设备有限公司成立

2014 ▶

公司产品获得欧盟CE认证和PED认证

2021 ▶

巴塞罗那设立欧洲销售支持团队

2023 ▶

智利圣地亚哥设立拉美地区销售与工程支持团队

2026 ▶

西班牙建立欧洲工程与应用支持体系

Our
Market

我们的市场



制冷



物流



IT



工艺



能源



海运



海事



热回收



GLOBAL REFRIGERATION SOLUTIONS

 www.hispaniacorp.com

泰州伊士班尼亚制冷设备有限公司

Taizhou Hispania Refrigeration Equipment Co.,Ltd.



朱经理:139-5117-1078

郑经理:132-2248-8188

王经理:133-5779-8777



taz39528116@126.com

1367297073@qq.com

tzwdc@126.com



中国江苏省泰州经济开发区高新技术园标准厂房B区10号

No. 10, Standard Factory Building B, High-Tech Park, Taizhou Economic Development Zone
Jiangsu Province, China